

MEMORIAL DESCRITIVO

MODELO:

CORPO NEO T399

MOLDE DE INJEÇÃO PARA PRODUÇÃO DO COMPONENTE CORPO (BODY) PARA EMBALAGENS PARA PRODUTOS EM AEROSSOL

Trata-se de molde de injeção especialmente desenvolvido para a produção de atuadores, também conhecidos como acionadores, para serem montados no conjunto atuador destinados a embalagens para produtos cosméticos em aerossol.

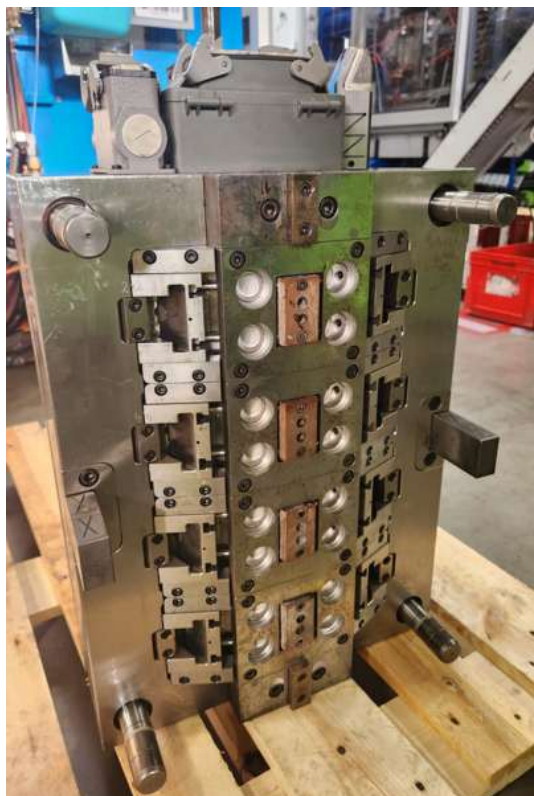
Principais características:

Molde de injeção de 16 cavidades para fabricação de peças plásticas, com machos, cavidades e demais componentes moldantes, cujas principais características técnicas são:

- Fabricado em aços especiais DIN 1.2085, 1.2343, 1.2379, 1,2162, 1.2379, Uddeholm Mirrax, e/ou bronze alumínio (AMPCO 22), com tratamentos distintos para endurecimento e/ou resistência à abrasão;
- para fabricação de peças em polipropileno;
- para injeção do material a uma temperatura entre 180 e 260 oC;
- com 16 cavidades;
- tempo de ciclo estimado de 11 – 12s;
- capacidade máxima de produção entre 7.000 e 8.000 unidades/h;
- tamanho máximo aproximado: 546 x 696 x 515mm;
- peso aproximado – 1310 Kg.
- com sistema de câmara quente FULL HOT RUNNER (sem produção de galho) para a injeção do polipropileno com 11 zonas de aquecimento + manifold;
- com sistema de refrigeração otimizado para garantir a integridade dos atuadores injetados em ciclo rápido;
- com jogo completo de postigos e pinos para injeção do atuador

As imagens abaixo são do molde para produção de atuador:

Lado Móvel



Lado Fixo



Vista geral do molde completo (lado fixo + lado móvel)

Descrição do molde:

Molde para injeção de 16 cavidades para fabricação do componente atuador para embalagens de aerossol, em polipropileno, com capacidade máxima de produção entre 7.000 e 8.000 unid/h, cavidades e demais componentes da zona moldante produzidos em aços especiais, com sistema de resistências acopladas ao molde (câmara quente).